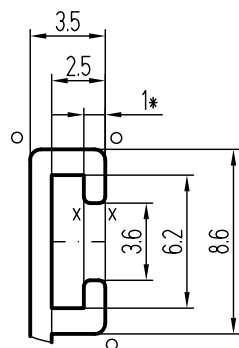
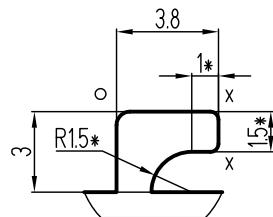


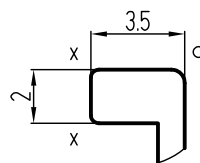
A (4:1)



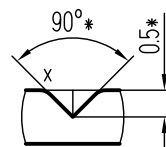
Б (5:1)



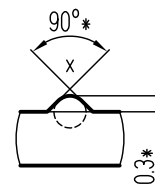
Γ (5:1)



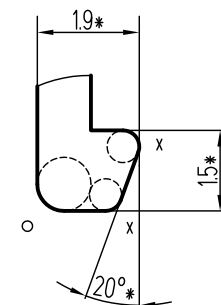
B (10:1)



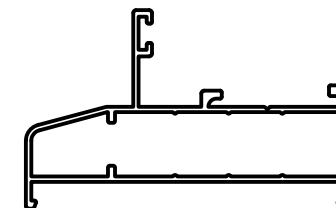
Д (10:1)
6 мест



Е (10:1)
2 места



1.1



- x -R0.3*
- o -R0.5*
- # -R2*
- ◇ -R3*

— — — — лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. Неуказанная толщина стенок 1 мм.
3. Остальные технические требования по ГОСТ 22233-2001.

$J_x, \text{ см}^4$	$W_x, \text{ см}^3$	$J_y, \text{ см}^4$	$W_y, \text{ см}^3$			
1.55	0.68	7.42	2.43			
Площадь сечения, см^2	Масса 1 м длины для АД31..... кг	Периметр внешний, мм	Диаметр, описанной окружности, мм	Шифр заказчика		
2.01	0.543	238.8	64.0			
				КП45400-1		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профиль прессованный повышенной точности		
Разраб.	Заворотный					
Пров.	Ворошилов					
Т.контр.	Разумкин					
Н.контр.	Юст			АД31 ГОСТ 22233-2001		
Утв.	Ворошилов					
				Лит.	Масса	Масштаб
					См. табл.	2:1
				Лист	Листов 1	
				 СЕГАЛ ЛИТЕЙНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД		